	Windchill no.	RQA0006502	Revizie / Status	A / Released
	Doc. Ref.: BPU0000061	PROCEDURĂ CORPORATĂ	Data emiterii	09.02.2012
			Pagina	1/8
CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI				


0 SCOP

Acest document definește cerințele de calitate pentru produsele și serviciile Furnizorilor care pot afecta direct calitatea produsului. Acest document nu include cerințele pentru serviciile de proiectare și dezvoltare.

Înlocuiește: N.A (document nou).

1 CONȚINUT

0	SCOP	1
1	CONȚINUT	1
2	INTRODUCERE	2
2.1	FURNIZORII NOȘTRI	2
2.2	SCOP	2
3	CODUL DE CONDUITĂ AL FURNIZORULUI	2
3.1	RESPECTAREA REGLEMENTĂRILOR ȘI LEGILOR LOCALE	2
3.2	RESPECTAREA LEGISLAȚIEI DE MEDIU, SĂNĂTATE ȘI SIGURANȚĂ	2
3.3	NON-DISCRIMINARE	2
3.4	MÂNĂ DE LUCRU	2
3.5	ETICĂ	2
3.6	CONFIDENȚIALITATE	2
4	RESPONSABILITĂȚI	3
4.1	FURNIZORUL	3
4.2	CUMPĂRĂTORUL	3
4.3	DEPARTAMENTUL DE ASIGURARE A CALITĂȚII DIN CADRUL WATTEEUW:.....	3
5	CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI	3
5.1	GENERALITĂȚI	4
5.2	SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII	4
5.3	SISTEMUL DE MANAGEMENT AL CALITĂȚII (ISO 9001)	4
5.4	CERINȚE GENERALE PENTRU COMPETENȚA LABORATOARELOR DE TESTARE ȘI CALIBRARE (ISO/IEC 17025:2005) ..	4
5.5	SUBCONTRACTAREA PROCESELOR SPECIALE	4
5.6	CERTIFICAREA MATERIEI PRIME, A PROCESULUI ȘI A TESTĂRII	4
5.7	SPECIFICAȚII ȘI STANDARDE APLICABILE ÎN DOMENIU	5
5.8	NOTIFICARE	5
5.9	CERINȚELE SISTEMULUI DE CALIBRARE (ISO 9001).....	5
5.10	CERINȚELE SISTEMULUI DE CALIBRARE (ISO/IEC 17025).....	5
5.11	SERVICII DE CALIBRARE	5
5.12	SISTEMUL DE INSPECȚIE	5
5.13	ROUTING	5
5.14	ACCEPTAREA PIESELOR / SERVICIILOR.....	6
5.15	NOTIFICARE DE NONCONFORMITATE A PRODUSULUI	6
5.16	CONTROLUL FURNIZORULUI	6
5.17	ALERTA.....	6
5.18	AȚIUNE CORECTIVĂ	6
5.19	EVIDENȚE ȘI ÎNREGISTRAREA TIMPULUI DE RETENȚIE	6
5.20	TRASABILITATE	7
5.21	MANIPULARE ȘI AMBALARE.....	7
5.22	PROPRIETATEA CLIENTULUI.....	7
5.23	DREPT DE ACCES	7
5.24	RESURSE UMANE	7
5.25	SĂNĂTATE, SECURITATE, MEDIU ÎNCONJURĂTOR	7
6	ANEXE	8
6.1	ANEXA1: REZUMATUL CAPITOLELOR CERINȚELOR DE CALITATE APLICABILE ÎN FUNCȚIE DE TIPUL FURNIZORULUI.....	8
6.2	ANEXA2: EVIDENȚA REVIZIILOR	8

	Windchill no.	RQA0006502	Revizie / Status	A / Released
	Doc. Ref.: BPU0000061	PROCEDURĂ CORPORATĂ	Data emiterii	09.02.2012
			Pagina	2/8
CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI				

2 INTRODUCERE

2.1 Furnizorii noștri

- IG Watteeuw International NV (denumit în continuare "Watteeuw") recunoaște rolul foarte important pe care Furnizorii noștri îl au în valoarea pe care o oferim Clienților noștri. Ca o prelungire a operațiilor noastre, ne bazăm pe Furnizorii noștri ca să furnizeze materii, produse și servicii care vor respecta cerințele contractelor Watteeuw, specificațiile aplicabile, precum și cerințele de management al calității menționate aici.

2.2 Scop

- Scopul acestei proceduri este de a informa Furnizorii Watteeuw despre așteptările de bază pe care le avem cu privire la sistemele de management al calității al Furnizorului și controalele procesului de fabricație cerute în scopul de a face afaceri cu Watteeuw. Această procedură descrie ce se așteaptă Watteeuw să facă pentru a se asigura că toate cerințele și așteptările Watteeuw sunt respectate.

3 CODUL DE CONDUITĂ AL FURNIZORULUI

Furnizorii se vor asigura că operațiile sunt efectuate într-o manieră adecvată, conform responsabilităților lor sociale, de mediu, legale și etice. Prezentăm mai jos o listă a cerințelor de bază:

3.1 Respectarea reglementărilor și legilor locale

- Furnizorii trebuie să adere la legile și reglementările locale din localitatea în care își au rezidența. Aceasta include toate legile/reglementările locale și federale din țara de origine.

3.2 Respectarea legislației de mediu, sănătate și siguranță

- Furnizorul trebuie să mențină și să opereze procesele și facilitățile sale de producție conform legilor/reglementărilor locale și federale din țara de origine.
- În nici un moment, nici o persoană a Watteeuw nu va fi expusă materialelor periculoase sau condițiilor nesigure în urma transporturilor de la Furnizor către locația Watteeuw sau la vizitarea locației Furnizorului. După caz, trebuie furnizate informații de protecție și manipulare de siguranță.

3.3 Non-Discriminare

- Furnizorii nu vor face discriminări legate de rasă, culoare, sex, religie, vârstă, dezabilități fizice, afiliere politică sau alte caracteristici definitorii, în vaza interdicțiilor prevăzute de legile/reglementările federale și locale din țara de origine.

3.4 Mână de lucru

- Angajarea minorilor: Furnizorii vor angaja muncitori cu vârsta legală minimă conform legilor/reglementărilor federale și locale din țara de origine. Se vor respecta legile legate de angajarea minorilor.
- Salarii și beneficii: Furnizorii vor plăti lucrătorii conform legilor/reglementărilor federale și locale din țara de origine. Aceasta include salariul minim legal, plata orelor suplimentare și beneficii (cerute de lege).

3.5 Etică

- Dovezi de corupție, mită, avantaj necuvenit sau orice altă formă de practică ilegală din partea Furnizorului sau a operațiilor asociate vor însemna încheierea tuturor relațiilor cu Watteeuw.

3.6 Confidențialitate

- Furnizorul va asigura confidențialitatea produselor și proiectelor contractate cu Watteeuw, a informațiilor legate de produs, precum și a proprietății intelectuale partajate în urma relației de muncă.

	Windchill no.	RQA0006502	Revizie / Status	A / Released
	Doc. Ref.: BPU0000061	PROCEDURĂ CORPORATĂ	Data emiterii	09.02.2012
			Pagina	3/8
CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI				

4 RESPONSABILITĂȚI

4.1 Furnizorul

- (1) Este responsabil să efectueze o analiză a contractului înainte de începerea oricărei lucrări noi sau revizuite. Dacă este nevoie de clarificare, Cumpărătorul va fi contactat fără întârziere.
- (2) Este responsabil să respecte Cerințele de calitate ale furnizorului care corespund activităților sale, explicate în acest document. Dacă este nevoie de clarificare, Cumpărătorul va fi contactat fără întârziere.
- (3) Este responsabil să folosească întotdeauna cea mai recentă actualizare a acestui document care poate fi găsită pe site-ul Cumpărătorului (www.watteeuw.be). Furnizorul va respecta cea mai recentă revizie în vigoare la momentul în care comanda de cumpărare este eliberată.
- (4) Este responsabil să informeze Cumpărătorul despre eventualele modificări ale proceselor și tehnologiilor sale înainte lansarea în producție;
- (5) Este responsabil să reacționeze imediat atunci când este informat despre schimbări cu privire la cerințele serviciului/produsului sau cu privire la cerințele generale ale furnizorului – această procedură.
Reacția imediată include:
 1. Punerea comenzii în așteptare și evaluarea statusului bunurilor sau serviciilor comandate de WATTEEUW;
 2. Evaluarea posibilității ca acestea să fie livrate conform noilor cerințe;
 3. Informarea Cumpărătorului despre impactul schimbărilor cerințelor asupra bunurilor sau serviciilor comandate de Cumpărător.
- (6) Este responsabil să acționeze conform deciziei Cumpărătorului – cu privire la bunurile sau serviciile care sunt în procesare.
- (7) Este responsabil să implementeze pe deplin schimbările pentru noile versiuni.

4.2 Cumpărătorul

- (1) Este responsabil să administreze toate cerințele contractuale asociate cu activitățile de cumpărare.
- (2) Este responsabil pentru introducerea cerințelor calității către furnizori și subcontractori și formalizarea și menținerea acestora în acest document incluzând actualizarea pe site.
- (3) Este responsabil să informeze imediat furnizorul dacă există modificări cu privire la produsul sau serviciul pe care WATTEEUW îl cumpără sau cerințele generale privind furnizorul – referitor la această procedură.
- (4) Este responsabil să decidă și să informeze furnizorul despre cum trebuie să acționeze în cazul modificărilor cerințelor pentru bunurile sau serviciile în procesare.

4.3 Departamentul de Asigurare a Calității din cadrul WATTEEUW:

- (1) Este responsabil pentru revizia cerințelor de calitate pentru furnizori și subcontractori și formalizarea și menținerea acestora în acest document incluzând actualizarea site-ului.
- (2) Este responsabil pentru supravegherea periodică a SMC și pentru auditurile de produs sau proces la furnizor și urmărirea planului de acțiuni a furnizorului referitor la concluziile auditului.

5 CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI

REFERINȚE

- ISO 9001: 2008
- ISO 14001
- ISO/IEC 17025
- BPU0000061 procedura generală de aprovizionare

DEFINIȚII ȘI PRESCURTĂRI

- Material(e): materie/i primă/e

	Windchill no.	RQA0006502	Revizie / Status	A / Released
	Doc. Ref.: BPU0000061	PROCEDURĂ CORPORATĂ	Data emiterii	09.02.2012
			Pagina	4/8
CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI				

5.1 Generalități

- (1) Furnizorii WATTEEUW de bunuri și servicii care ar putea afecta în mod direct calitatea produsului trebuie să fie aprobați. Etapele aprobării sunt descrise în procedura: CALIFICAREA FURNIZORULUI IGW (BQA0000885).
- (2) Anual IG WATTEEUW efectuează o evaluare globală a furnizorului, luând în considerație performanțele de calitate și livrare care trebuie să fie: minim 90 % Performanță de Calitate și minim 50% pentru Performanță de Livrare (PROCEDURA DE EVALUARE A FURNIZORULUI BQA0002011);
- (3) Un furnizor ale cărui performanțe se află sub limită este descalificat și este marcat "SUB SUPRAVEGHERE" pe lista "FURNIZORILOR APROBAȚI".
- (4) Recalificarea furnizorului se bazează pe un Plan de Acțiuni Corective a Furnizorului acceptat de WATTEEUW iar la terminarea perioadei de rezolvare, se prezintă dovezi pentru toate acțiunile stabilite.
- (5) Dacă un furnizor primește statusul "SUB SUPRAVEGHERE" timp de doi ani consecutivi, acesta se transformă în statusul "RESPINS".
- (6) Recalificarea unui furnizor " RESPINS" urmează etapele ca pentru un nou furnizor, descrise în procedura BQA0000885.
- (7) Toate documentele furnizate trebuie să fie în limba engleză.
- (8) Matricea din anexă arată care paragrafe se aplică ca cerințe generale pentru diferite tipuri de Furnizori.
- (9) În câteva cazuri particulare, un Plan de Calitate separat poate fi prezentat unui Furnizor pentru a defini Cerințele de Calitate ale Furnizorului. Acest Plan se poate baza pe paragrafele de mai jos și poate fi citit în coroborare cu acest document.
- (10) Totuși, dacă apar contradicții între Planul de calitate și acest document, Planul de Calitate îl va anula pe acesta, deși Comanda de Cumpărare face referiri la acest document.
- (11) Pe lângă Cerințele de Calitate ale Furnizorului menționate în acest document, cerințele speciale, cum ar fi desenele și specificațiile, descrieri sau orice alte cerințe particulare, care nu sunt menționate în acest document, dar sunt stipulate pe comanda de cumpărare, trebuie respectate.

5.2 Sistemul de Management al Calității

- Sistemul de Management al Calității al Furnizorului va fi documentat și menținut pentru a demonstra respectarea minimă a cerințelor acestui document.

5.3 Sistemul de Management al Calității (ISO 9001)

- Sistemul de Management al Calității Furnizorului va fi documentat și menținut pentru a demonstra respectarea minimă a cerințelor ISO 9001 și a cerințelor acestui document. Furnizorul va avea un certificat ISO 9001 valabil.
- În absența certificării de terță parte, în funcție de produs, aplicația acestuia, valoarea și importanța sa, Cumpărătorul și reprezentantul Calității poate autoriza acceptarea altor dovezi de respectare. Aceasta poate include un audit Watteeuw sau (auto) evaluarea criteriilor aplicabile de mai sus.

5.4 Cerințe generale pentru competența laboratoarelor de testare și calibrare (ISO/IEC 17025:2005)


- Furnizorul va fi acreditat conform standardului ISO/IEC 17025 și va aplica cerințele acestui document.

5.5 Subcontractarea Proceselor speciale

- Vezi [Trimitere la specificațiile Watteeuw](#)
- Certificatul de conformitate al Furnizorului pentru Procese speciale va fi aprobat de Departamentul de Asigurare a Calității WATTEEUW.
- În cazul în care Clientul WATTEEUW cere un organism anume de certificare / acreditare, acesta trebuie să certifice / aprobe procesele speciale ale furnizorului.

5.6 Certificarea materiei prime, a procesului și a testării

- În cazul în care se aplică, certificările sunt cerute conform specificațiilor adecvate ale materialului / procesului, adăugate la comanda de cumpărare. Trebuie să fie lizibile și reproductibile. Certificatul va face întotdeauna referire la numărul specificației tehnice aplicabile și revizie, numărul ordinului de comandă și va conține semnătura și titlul reprezentantului autorizat.

	Windchill no.	RQA0006502	Revizie / Status	A / Released
	Doc. Ref.: BPU0000061	PROCEDURĂ CORPORATĂ	Data emiterii	09.02.2012
			Pagina	5/8
CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI				

- Cumpărătorul își rezervă dreptul de a cere o revizie diferită de cea specificată pe ordinul de cumpărare, în cazul în care acest lucru a fost comunicat în timp util între cele două părți.

5.7 Specificații și standarde aplicabile în domeniu

- În toate cazurile, pentru toate specificațiile și standardele aplicabile în domeniu, furnizorul va respecta cea mai recentă revizie în vigoare la momentul în care piesele sunt prelucrate, dacă nu se specifică altfel pe ordinul de cumpărare.

5.8 Notificare

- Furnizorul va notifica Cumpărătorul despre eventualele schimbări în proprietate, locația facilităților de producție, modificările importante la capacitatea de producție sau metodele și schimbările în structura organizației.
- Furnizorul va notifica Cumpărătorul despre orice schimbare în procesele de fabricație.

5.9 Cerințele sistemului de calibrare (ISO 9001)

- Furnizorul va menține un sistem de calibrare conform ISO 9001.

5.10 Cerințele sistemului de calibrare (ISO/IEC 17025)

- Furnizorul va menține un sistem de calibrare conform ISO/IEC 17025.

5.11 Servicii de calibrare


- Furnizorul trebuie să fie acreditat de un Organism de Acreditare pentru a calibra tipul instrumentelor cerute de Cumpărător.
- Furnizorul trebuie să pună la dispoziția Cumpărătorului o copie a Certificatului de acreditare și a valabilității sale.
- Dacă este cazul și cu excepția cazului în care se specifică diferit în contract sau pe ordinul de cumpărare, metoda de calibrare pentru echipament va fi cea recomandată de producătorii originali.
- Trasabilitatea calibrării și conformitatea trebuie să fie recunoscute conform standardelor de calibrare internaționale sau naționale.
- Furnizorul va pune la dispoziția Cumpărătorului un certificat de calibrare. Data calibrării, numărul de identificare al instrumentului de calibrat, trasabilitatea calibrării și conformitatea cu standardele de calibrare internaționale și naționale, condițiile de mediu ale laboratorului, referințele standardelor folosite, abaterile și factorii de corecție, incertitudinea de măsurare, procedura folosită și numele tehnicianului de calibrare, aprobarea dep. de calitate a furnizorului, vor fi menționate pe certificat.
- Furnizorul va mai raporta pe certificatul de calibrare condițiile în care echipamentul de calibrat a fost primit, respectiv returnat.

5.12 Sistemul de inspecție

- Furnizorul va dezvolta proceduri de inspecție și va menține înregistrări ale inspecției. Înregistrările vor include dovada inspecției tuturor caracteristicilor produselor / proceselor furnizate Cumpărătorului. Sistemul de control va evalua produsele / procesele pentru a asigura că doar piesele și serviciile care sunt conforme cu ordinul de comandă sunt furnizate către Cumpărător.

5.13 Routing

- Furnizorul va menține un routing sau un mecanism de control echivalent care indică procedurile adecvate de control a calității și configurare de-a lungul tuturor etapelor producției. Istoricul modificărilor pe routing trebuie să poată fi identificate.

	Windchill no.	RQA0006502	Revizie / Status	A / Released
	Doc. Ref.: BPU0000061	PROCEDURĂ CORPORATĂ	Data emiterii	09.02.2012
			Pagina	6/8
CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI				

5.14 Acceptarea pieselor / serviciilor

- În toate cazurile, piesele / serviciile sunt supuse acceptării din partea Cumpărătorului ulterior primirii.
- În cazul aplicațiilor speciale (de exemplu pentru Nuclear) Cumpărătorul nu acceptă piese reparate sau refăcute.

5.15 Notificare de nonconformitate a produsului

- Piesele neconforme sub dispoziția “folosire ca atare” sau “de reparat” vor fi notificate și necesită autorizație din partea Cumpărătorului, înainte de livrare. De aceea Furnizorul va folosi propriul formular de derogare.
- Când sunt aprobate, piesele cu derogare trebuie etichetate cu informații privind abaterea și numărul de identificare al derogării notificat Cumpărătorului înainte de livrare.
- Documentul de certificare al Furnizorului trebuie să prezinte numărul de identificare al derogării, al Furnizorului. Fiecare cerere de derogare va include analiza documentată a Furnizorului pentru a stabili cauza principală și acțiunea corectivă pozitivă implementată pentru a preveni reparația.

5.16 Controlul Furnizorului

- Dacă este cazul, Furnizorul, incluzând dealerii și distribuitorii, sunt responsabili pentru asigurarea că cerințele aplicabile din ordinul de comandă, incluzând acest document, sunt impuse pentru achizițiile de ordin inferior pentru materia primă, componentele sau serviciile de procese care sunt folosite la fabricarea produselor sau serviciile furnizate.

5.17 Alerta

- Dacă este cazul, atunci când Furnizorul află, prin orice mod (evaluare, investigație, teste ...) despre un defect ce ar putea avea un impact potențial asupra calității pieselor / serviciilor deja livrate, Furnizorul va notifica Cumpărătorul fără întârziere eliberând o notă de alertare.
- Nota de alertare va avea forma unei scrisori, fax sau e-mail și va conține cel puțin următoarele detalii:
 - Numele, adresa și informațiile persoanei de contact a Furnizorului
 - O descriere a defectului
 - O descriere impacturilor potențiale asupra pieselor / serviciilor deja livrate Cumpărătorului
 - Informații complete privind serviciile / piesele în cauză (Numărul piesei, notele de expediere, loturi, date de livrare, cantități...)
 - Orice acțiuni corective imediate necesare (incluzând analiza cauzei rădăcină).

5.18 Acțiune corectivă

- Acțiunea corectivă (Raport 8D) poate fi cerută de la Furnizor când produsele sau serviciile neconforme sunt livrate Cumpărătorului. În acest caz Furnizorul trebuie să completeze Raportul de reclamație pentru Furnizor (Raport 8D) și să o returneze Cumpărătorului. Cauza rădăcină a nonconformității trebuie stabilită și acțiunea corectivă trebuie implementată.
- Acțiunea corectivă trebuie să identifice modificările proceselor, instrucțiunilor de lucru, procedurilor, specificațiilor, desenelor, controalelor, testelor, echipamentului, facilităților, resurselor, materialelor sau calificarea pentru a preveni recurența non-conformității. Acțiunea corectivă va include și data implementării. Răspunsurile de genul “atenție la operare” sau “schimbați sculele” nu sunt acceptabile. Eșecul furnizorului de a răspunde în intervalul de timp alocat va fi luat în considerare în timpul evaluării anuale a performanței Furnizorului, care poate duce în final la anularea ca Furnizor agreeat.

5.19 Evidențe și înregistrarea timpului de retenție

- Furnizorul va păstra evidența obiectivă verificabilă a controlului și testelor efectuate. Înregistrările calității trebuie să fie lizibile și reproductibile și vor fi prezentate spre evaluare de reprezentanții din partea Cumpărătorului, Clientului lor și al autorităților de reglementare. Înregistrările vor fi menținute pentru o perioadă stabilită prin contract. În cazul în care nu se specifică diferit, această perioadă este de 7 ani.
- Atunci când este cazul, probele testelor vor fi trimise Cumpărătorului.

	Windchill no.	RQA0006502	Revizie / Status	A / Released
	Doc. Ref.: BPU0000061	PROCEDURĂ CORPORATĂ	Data emiterii	09.02.2012
			Pagina	7/8
CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI				

5.20 Trasabilitate

- Materialele, produsele, standardele și piesele vor putea fi urmărite în întregul proces de producție și operațiuni de depozitare până la livrare. Identificarea și depozitarea separată vor fi menținute pe durata întregului ciclu de producție.
- Când procesul de marcare finală este subcontractat, furnizorul va garanta că piesele nu au fost amestecate în timpul subcontractării.

5.21 Manipulare și ambalare

- În timpul fabricării și procesării, cutiile speciale, containerele și vehiculele pentru transport vor fi folosite la nevoie pentru a preveni deteriorarea din cauza manevrării. Înainte de expedierea către Cumpărător, toate produsele vor fi curățate pentru a nu avea substanțe străine și reziduuri de la procesare și manevrare.
- Produsul va fi protejat împotriva deteriorării folosind un compus de prevenire a coroziunii.
- Produsul va fi ambalat și protejat pentru livrare într-un mod care va preveni deteriorarea. Toate piesele vor fi verificate pentru deteriorare înainte de expedierea către Cumpărător.

5.22 Proprietatea clientului

- Dacă este cazul, furnizorul își asumă responsabilitatea pentru toate piesele, materiile prime, instrumentele și echipamentul furnizate de cumpărător. Piesele, materiile prime, instrumentele și echipamentele trebuie să fie protejate în mod adecvat pentru a preveni deteriorarea și trebuie să fie returnate cumpărătorului la finalizarea comenzii sau a contractului cu excepția cazului în care se specifică diferit în ordinul de comandă.

5.23 Drept de acces


- Auditeri de calitate pot fi efectuate la locațiile Furnizorului de către auditori QA ai Cumpărătorului în baza cerințelor specificate în acest document. O astfel de verificare din partea reprezentanților Cumpărătorului, Clientului sau autorităților de reglementare nu va fi folosită de Furnizor în calitate de control eficace al calității. Verificarea din partea reprezentanților Cumpărătorului, a Clientului lor sau a autorităților de reglementare nu va absolve Furnizorul de responsabilitatea de a furniza un produs acceptabil și nici nu va împiedica Cumpărătorul să îl refuze.
- În cazul în care furnizorul livrează piese pentru aplicații speciale (de exemplu Nucleare) furnizorul va accepta auditeri din partea Cumpărătorului, a Clientilor lor și / sau a autorităților de reglementare; auditul va fi programat în timp de o lună de la cererea Cumpărătorului.

5.24 Resurse umane

- Furnizorul se va asigura că resursele umane alocate pentru comandă sunt suficient de calificate și sunt adecvate. Personalul necesar pentru Procesele speciale va fi identificat și calificat.
- Reprezentanții cheie ai Furnizorului trebuie să poată comunica în engleză. Documentele tehnice scrise exclusiv în engleză trebuie să fie inteligibile, inclusiv de către angajații în cauză care lucrează în atelier, dacă este cazul. Aceste documente pot fi integral sau parțial traduse sub răspunderea Furnizorilor și nu vor înlocui, în nici un caz, documentul original.

5.25 Sănătate, Securitate, Mediu înconjurător

- Furnizorul precum și furnizorii săi vor respecta tot timpul cea mai recentă versiune a Reglementărilor Europene (EC nr. 1907/2006) cu privire la Înregistrare, Evaluare, Autorizare și Restricția substanțelor chimice (REACH).
 - Ultima revizie a Fișelor tehnice de securitate (MSDS) a produselor comandate se vor trimite Clientului la primirea comenzii și strict înainte de livrare (MSDS trebuie furnizată cel puțin în limba nativă a utilizatorului)
 - MSDS va respecta directiva REACH Anexa II și va menționa toate utilizările identificate care sunt incluse în înregistrarea produsului.
- În cazul în care aplicarea eventualelor legi și reglementări pentru mediul înconjurător aplicabile ar putea împiedica livrarea produsului și / sau îndeplinirea serviciului, furnizorul va informa imediat Watteeuw și va

	Windchill no.	RQA0006502	Revizie / Status	A / Released
	Doc. Ref.: BPU0000061	PROCEDURĂ CORPORATĂ	Data emiterii	09.02.2012
			Pagina	8/8
CERINȚELE DE CALITATE ALE FURNIZORULUI				

propune o soluție alternativă pentru a asigura continuitatea furnizării produsului / serviciului conform REACH sau a altor termeni contractuali stabiliți.

- Dacă este cazul, produsele comandate vor respecta reglementările CLP (EC nr. 1272/2008) referitoare la clasificarea, etichetarea și ambalarea produsului.

6 ANEXE

6.1 Anexa1: Rezumatul Capitolului cerințelor de calitate aplicabile în funcție de tipul Furnizorului

	§5.	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27
1	Materii prime			X		X	X	X		X		X	X	X	X	X	X	X	X	X	X		X	X	X
2	Calibrare			X			X	X		X	X			X		X	X	X	X			X	X	X	X
3	Testare			X			X	X		X				X		X	X	X	X			X	X	X	X
4a	Subcontractare pre-prelucrare	X						X	X			X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
4b	Subcontractare Procese de prelucrare finală		X				X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
5	Subcontractare procese speciale				X		X	X				X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X

6.2 Anexa2: EVIDENȚA REVIZIILOR

REVIZIE	DATA	ÎNTOCMIT	APROBAT	DESCRIERE
-	01.06.2011	Kristof Bonny	Luc Loeys	DOCUMENT NOU
A	09.02.2012	Kristof Bonny	Luc Loeys	Adăugați cerințe pentru furnizori că sa livreze piese pentru aplicații nucleare: § 5.1, adăugate de la (1) la (6); § 5.8; § 5.14; § 5.23.